**ЕКОЛОГІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

ОКР: **Бакалавр**; Курс: **3**; Форма навчання: **денна**

Спеціальність: **Екологія**

Освітньо-професійна програма: **Екологія**

**ДЕ-31**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | П.І.Б. | Джерело фінансування |
|  | Барицький Дмитро Петрович |  |
|  | Безугла Катерина Денисівна |  |
|  | Бугакова Маргарита Василівна  |  |
|  | Булим Ігор Миколайович  |  |
|  | Бучинська Дарина Олександрівна |  |
|  | Васюха Олександр Васильович  |  |
|  | Головко Данило Владиславович  | К |
|  | Голуб Вікторія Русланівна  |  |
|  | Гончарова Анна Євгеніївна  |  |
|  | Горностаєва Єва Олександрівна  |  |
|  | Гуля Владислав Євгенович  | К |
|  | Жук Катерина Анатоліївна  |  |
|  | Зацепа Даниїл Олександрович  |  |
|  | Зінченко Ія Костянтинівна  |  |
|  | Карцева Вікторія Валеріївна  |  |
|  | Кирпенко Микола Віталійович  |  |
|  | Кобець Тетяна Олександрівна  |  |
|  | Кротько Андрій Сергійович  |  |

**ЕКОЛОГІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

ОКР: **Бакалавр**; Курс: **3**; Форма навчання: **денна**

Спеціальність: **Екологія**

Освітньо-професійна програма: **Екологія**

**ДЕ-32**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № з/п | П.І.Б. | Джерело фінансування |
| 1 | Коваль Федір Федорович |  |
| 2 | Коробкіна Наталія Юріївна |  |
| 3 | Ларіонова Анастасія Максимівна |  |
| 4 | Лебедєв Олександр Олександрович |  |
| 5 | Мишкін Костянтин Костянтинович |  |
| 6 | Мілаш Олександр Олегович | К |
| 7 | Нікітенко Світлана Олександрівна | К |
| 8 | Пащенко Софія Романівна  |  |
| 9 | Полянська Юлія Ігорівна  |  |
| 10 | Привалов Олексій Владиславович  |  |
| 11 | Руденко Дарія Миколаївна |  |
| 12 | Руденко Орина Ігорівна  | К |
| 13 | Філатов Віктор Миколайович  |  |
| 14 | Фролова Юлія Дмитрівна  | К |
| 15 | Хижняк Анна Юріївна  |  |
| 16 | Щербань Вікторія Ігорівна |  |