

**ЕКОЛОГІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ**  
**ОКР: Магістр; Курс: 1; 2017-2018 н.р.**

**Форма навчання: денна**

**Спеціальність: Екологія**

<b>№ з/п</b>	<b>ПІБ студента</b>
1.	Бушкіна Яна Сергіївна
2.	Воронін Владіслав Олександрович
3.	Гайдар Сергій Олександрович
4.	Корнєєва Наталія Олегівна
5.	Масовець Жанна Володимирівна
6.	Невмивака Маргарита Олексіївна
7.	Недобєга Артем Анатолійович
8.	Пономаренко Поліна Романівна
9.	Бєлов Олексій Вікторович
10.	Бісик Олександра Ігорівна
11.	Дорошенко Дар'я Олегівна
12.	Житник Ксенія Андріївна
13.	Куцова Карина Миколаївна
14.	Литвиненко Марина Володимирівна
15.	Лямов Дмитро Євгенійович
16.	Мірошніченко Юлія Олександрівна
17.	Стеблянко Тимофій Сергійович
18.	Шеремет Анна Володимирівна
19.	Юрченко Юлія Дмитрівна
20.	Бондарєва Наталія Павлівна
21.	Готвянська Оксана Сергіївна
22.	Завгородній Андрій Олексійович
23.	Іванов Олег Валентинович
24.	Кривицька Маргарита Ігорівна
25.	Кузьміна Ірина Сергіївна
26.	Медведєва Юлія Вікторівна
27.	Ніколаєнко Аліна Ігорівна
28.	Пшенічна Анна Андріївна
29.	Федорченко Ольга Олегівна