

ЕКОЛОГІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
2018-2019 н.р. Форма навчання: денна  
Спеціальність: Екологія

№ №	П.І.Б.
1.	Дорогань Вікторія Вікторівна
2.	Осетинська Катерина Ігорівна
3.	Острікова Марія Олександрівна
4.	Федосова Світлана Володимирівна
5.	Хворост Олександр Сергійович
6.	Шейко Марина Валентинівна
7.	Волкова Ліна Євгеніївна
8.	Гавришев Павло Євгенійович
9.	Гузєєва Тетяна В`ячеславівна
10.	Калиновський Олександр Ігорович
11.	Карпенко Олена Русланівна
12.	Кіреєва Світлана Юріївна
13.	Комаров Андрій Костянтинівич
14.	Коцюбинська Вікторія Сергіївна
15.	Лобзенко Ганна Петрівна
16.	Ломейко Антоніна Сергіївна
17.	Максименко Олександр Сергійович
18.	Прокопенко Вікторія Юріївна
19.	Шаповалова Олена Сергіївна
20.	Яременко Микита Олександрович
21.	Максимов Олександр Максимович
22.	Маматченко Катерина Анатоліївна
23.	Петрушенко Євгенія Сергіївна
24.	Рогаль В`ячеслав Юрійович
25.	Сирова Анна Віталіївна
26.	Тімченко Анна Олегівна
27.	Тримбалюк Катерина Володимирівна
28.	Угрєн Діана Дмитрівна
29.	Хоменко Артем Сергійович
30.	Цєва Володимир Станіславович
31.	Шєвчик Катерина Володимирівна
32.	Шміголь Олена Валеріївна
33.	Шовкун Олексій Олександрович
34.	Яворська Даяна Григорівна

